

TIPO TYPE TYPE TYP TIPO	DIMENSIONI DIMENSIONS DIMENSIONS MASSE MEDIDAD											MOTORE MOTEUR MOTOR MOTORLEISTUNG MOTOR DINAMICA	MOTORE MOTEUR MOTOR MOTORLEISTUNG MOTOR ROLLY	MOTORE MOTEUR MOTOR MOTORLEISTUNG MOTOR RULLI	PRODUZIONE PRODUCTION PRODUCTION PRODUKTION PRODUCCIÓN
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M				
D-SELECTOR 6	2080	1850	2500	430	1080	1400	1445	490	600	385	300	kw. 1,1 V. 400 - 50 Hz.	kw. 0,55 V. 400 - 50 Hz.	kw. 0,55 V. 400 - 50 Hz.	4 - 6 Ton/h
D-SELECTOR 12	2460	1960	2535	430	1015	1640	1600	500	600	500	300	kw. 2,75 V. 400 - 50 Hz.	kw. 0,75 V. 400 - 50 Hz.	kw. 0,75 V. 400 - 50 Hz.	10 - 12 Ton/h

SISTEMA INTEGRATO D - SELECTOR




MORI[®]
IMPIANTI ENOLOGICI

MORI LUIGI s.r.l. - Via Cassia, 42 - Fraz. Calzaiolo - 50026 SAN CASCIANO VAL DI PESA (FI)
Tel. +39 055 8249117 Fax +39 055 8249304 - www.moriluigi.it - E-mail: mori@moriluigi.it

Dati e misure non sono impegnativi e possono essere variati senza preavviso


MORI[®]
IMPIANTI ENOLOGICI




 Costruzione inox AISI 304, telaio unico su ruote e piedi regolabili. Tramoggia di carico con coclea di alimentazione a velocità variabile su D-Selector 12, per garantire l'alimentazione regolare ed automatica dell'apparato diraspatore. Albero battitore e gabbia diraspatrice a velocità variabile, regolabile elettronicamente tramite inverter. Albero battitore con pale internamente in gomma registrabili, in distanza dalla gabbia ed orientamento/inclinazione.


Gabbia diraspatrice in polietilene, fori rotondi, smussatura interna ed esterna, con diametro standard 24mm, modificabile su richiesta (19-22-25 o progressiva). Gabbia e battitore facilmente smontabili per una perfetta pulizia. Scarico diraspato direttamente su tappeto a rulli per selezione automatica del M.O.G.


Rulli in polietilene alimentare a profilo differenziato, con prima sezione atta al drenaggio liquido, asporto vinaccioli e piccole parti vegetali. Sezione successiva a rulli sagomati a distanza regolabile tramite spaziatori per adeguare l'efficacia della selezione alle differenti varietà di uve. La velocità di rotazione dei rulli è regolata elettronicamente tramite inverter elettronico dedicato. Possibilità di installare un gruppo rulli in gomma motorizzati, a profilo lobulare, all'uscita della tramoggia, i rulli sono escludibili e regolabili in distanza. Il telaio ha un'altezza modulabile per scarico del prodotto su cassoni Bins. Produzione 6 e 12 Ton./h.

 The D-Selector is made entirely of 304 stainless steel and consists of a combined frame on wheels with adjustable feet. To ensure high quality destemming, the D-selector 12 contains a feeding hopper with an independently operated motorized feed screw with mechanical speed variator. The destemming cage (and shaft) speed is controlled by electronic speed variator. The standard food-grade polyethylene destemming cage includes 24mm round holes, chamfered on both sides to ensure a smooth surface; 19mm, 22mm and 25mm hole sizes available, also in a progressive hole pattern. Destemming shaft includes whole rubber pads, adjustable in both distance and inclination to the cage. Cage and shaft are quickly and easily disassembled for daily cleaning operations. Destemmed product (berries) discharges directly into the mechanical selector. Sorting table includes two different profiles of Food-grade polyethylene rollers; the first section of rollers allows liquid to drain and the spreading of the material for the interception and removal of small vegetative particles, while the second section of rollers enables detailed precision sorting of a wide range of grape varieties from all other matter (MOG). A frequency speed variator controls the rotational speed of the rollers while the spacing of the rollers (through the use of specific supplied spacers) enables the rollers to adapt to a wide range of grape varieties for optimal sorting. Removable crushing unit with lobular roller profile and adjustable spacing can be installed on the selector discharge. Frame with telescopic legs for adjustable discharge height allowing the use of pump hopper discharge directly into a fermentation bin.

 Réalisation en acier inox AISI 304, mono-châssis sur roues, avec pieds réglables. Trémie avec vis d'alimentation à vitesse variable sur D-Selector 12, pour garantir l'alimentation régulière et automatique à l'égrappoir. Egrappoir avec hérisson et cage à vitesse variable, par inverter électronique. Hérisson à doigts en caoutchouc, réglables en distance de la cage et orientation / inclinaison. Cage en pvc avec trous ronds d. 24 mm avec biseautage intérieure et extérieure; diamètre modifiable sur demande (19-22-25 ou progressive). Hérisson et cage faciles à démonter pour perfect nettoyage. Décharge égrappé directement sur rouleaux de selection automatique du M.O.G. Rouleaux en polyethylene alimentaire à profil différencié avec première section pour le drainage du liquide, enlèvement des pépins de raisins et petites parties de végétaux. Section suivante à rouleaux profilés à distance réglable par cale peigne pour optimiser l'efficacité de la selection en fonction des différentes variétés de raisins.

Vitesse de rotation des rouleaux réglée par inverter électronique spécifique. Possibilité d'installer un groupe de rouleaux en caoutchouc motorisés, à profil lobulaire, à la sortie du trémie, avec rouleaux pouvant être exclus et réglables en distance. Chassis à hauteur réglables pour décharger le produit dans de bacs. Production entre 6 et 12 Ton/h

 Der D-Selector besteht zur Gänze aus 304 Edelstahl plus Fahrgestell mit höhenverstellbaren Füßen. Um eine sehr gute Abbeerung zu garantieren, hat der D-Selector 12 Fülltrichter mit einer unabhängig gesteuerten Beschickungsschnecke und mechanischer Geschwindigkeitsregulierung. Die Geschwindigkeit von Abbeerkorb und Welle ist durch elektrisches Bedienelement regelbar. Der lebensmittelechte Polyethylen Abbeerkorb hat 24 mm Löcher, abgeschrägt an beiden Seiten um eine glatte Oberfläche zu garantieren; 19 mm, 22 mm und 25 mm Lochgrößen erhältlich, auch anderen Größen erhältlich. Abbeerwelle inkludiert Vollgummistücke, verstellbar in Weite zum Korb. Korb und Welle sind sicher und schnell für tägliche Reinigung abmontierbar. Produkt (Beeren) werden direkt in mechanischen Sortierer geführt. Sortiertisch besteht aus zwei verschiedenen Profilen aus lebensmittelechten Polyethylen Rollen, der erste Abschnitt erlaubt den Abfluss von Saft und breitet die festen Stoffe für das Abfangen und Entfernen von kleinen pflanzlichen Bestandteilen aus, während der zweite Abschnitt eine präzise Aussortierung verschiedenster Arten von Beeren vom stofflichen Rest (MOG) ermöglicht. Drehzahlregler regelt die Rotationsgeschwindigkeit der Rollen während die Abstände dieser (durch spezielle bereitgestellte Abstandhalter) ein Sortieren von Beeren aller Arten möglich machen. Entfernbare/Abbaubare Quetsche mit Kleblattwalzen und verstellbaren Abständen kann an der Sortiereinheit installiert werden. Gestell mit Teleskopfüßchen garantiert eine variable Austrittshöhe und erlauben einen Auslass direkt in den Fermentationstank.

 Construcción en acero inox AISI 304, estructura sobre ruedas con patas regulables en altura. Tolva de alimentación con sinfín a velocidad variable en D-Selector 12, para garantizar la alimentación regular y automática de la despalladora. Árbol batidor con puntas enteramente en goma, regulables en distancia entre el tambor y en inclinación. Tambor en polietileno alimentario con agujeros redondos, abocardados en interior y exterior, el diámetro estándar es de 24mm, en opción son disponibles diámetros 19-22-25 o agujeros progresivos. Árbol y tambor fácilmente desmontables para una cómoda limpieza. La descarga del producto despallado va directamente sobre el sistema de selección mecánico. Compuesto de rodillos en polietileno alimentario de diferente perfil, con primera sección de drenaje y interceptación de pequeñas piezas vegetales y semillas. Sección final por selección del despallado con rodillos a perfil específico, rodillos a distancia regulable, la regulación es muy simple, por regulación de distancias a diferente medidas, la regulación se puede hacer en la sección mediana y en la sección final de manera independiente para adaptarse a diferentes variedades de productos. La velocidad de rotación es regulable mediante invertir electrónico. Es posible instalar un grupo de estrujado a la descarga del sistema de selección, estrujadora con rodillos a perfil lobular, estrujadora excludible simplemente y con rodillos a distancia regulable. El tramo con patas telescópicas, permite el posicionamiento de cajas BIN para la recogida del producto a la descarga. Producción 6 y 12 Ton/h.